

Общество с ограниченной ответственностью «ЭкоСтар»; Регистрационный номер - 429 от 26.12.2016 <small>(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)</small>		
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ RA.RU.21AM09	Дата получения 21.07.2016	Дата окончания бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 2533-300524-3Эид 10.06.2024
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 10.06.2024

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью «ЭкоСтар»
(полное наименование организации)

194044, г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр-кт, д.64, литер Е, помещение 2-Н, офис 210; +7 (812) 642-44-40

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 429

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 26.12.2016

ИНН организации 7838035501

ОГРН организации 1157847100454

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.21AM09	21.07.2016	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 2533-300524 от 30.05.2024 г. с *Общество с ограниченной ответственностью «Завод Взлет»* мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (*Пелагеечева Анастасия Петров-*

на; регистрационный номер 4853 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 75 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные инструкции и иные документы, регламентирующие выполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Рабочие места, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены отсутствуют.							

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
1	Заместитель руководителя отдела	-	да	Отсутствуют	Шум	Производственное оборудование	2.4
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
2А	Изготовитель труб из фторопласта	3А	да	Отсутствуют	Химический	Используемые материалы	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Микроклимат	Производственное оборудование, трудовая функция	0.8
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
4	Ведущий инженер-технолог по сварке	-	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	2.4
					Шум	Производственное оборудование	2.4
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
5	Ведущий инженер-технолог по электромонтажу	-	да	Отсутствуют	Шум	Производственное оборудование	2.4
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
6	Сборщик РЭА	-	да	Отсутствуют	Шум	Производственное оборудование	0.8
					Вибрация локальная	Производственное оборудование, трудовая функция	0.8
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
7А	Наладчик холодно-штамповочного оборудования	8А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
9А	Слесарь механосборочных работ	10А; 11А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
12А	Пропитчик электротехнических изделий	13А; 14А; 15А	да	Отсутствуют	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование, трудовая функция	0.8
					Шум	Производственное оборудование	1.6
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
16А	Специалист по лакировке и заливке	17А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	4.8
					Шум	Производственное оборудование	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
18А	Наладчик станков с программным управлением	19А; 20А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
21А	Оператор-наладчик фрезерных станков с программным управлением	22А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
23А	Оператор-наладчик станков с программным управлением	24А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование, трудовая функция	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
25А	Оператор фрезерных станков с программным управлением	26А; 27А; 28А; 29А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование, трудовая функция	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
30А	Оператор токарных станков с программным управлением	31А; 32А; 33А; 34А; 35А; 36А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование, трудовая функция	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
37А	Оператор-наладчик токарно-фрезерных станков с программным управлением	38А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование, трудовая функция	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
39А	Оператор станков с программным управлением	40А; 41А; 42А; 43А; 44А; 45А; 46А; 47А; 48А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование, трудовая функция	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
49А	Токарь	50А; 51А; 52А; 53А; 54А; 55А; 56А; 57А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование, трудовая функция	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование, трудовая функция	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
58А	Слесарь механосборочных работ	59А; 60А; 61А; 62А; 63А; 64А; 65А; 66А; 67А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование, трудовая функция	4
					Шум	Производственное оборудование	4.8
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	0.8
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
68А	Фрезеровщик	69А; 70А; 71А; 72А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование, трудовая функция	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
73	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование	5.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование, трудовая функция	4
					Шум	Производственное оборудование	4.8
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	0.8
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
74А	Транспортировщик	75А	да	Отсутствуют	Химический	Производственное оборудование, трудовая функция	5.6
					Шум	Производственное оборудование	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Рабочие места, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ отсутствуют.							

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- рабочие места, на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы присутствуют;
- выявлено 75 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- рабочие места, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, отсутствуют.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

4853 (№ в реестре экспертов) _____ Пелагеечева Анастасия Петровна (Ф.И.О.) _____ 10.06.2024 (дата)
 _____ (подпись)

Рассмотрев результаты идентификации, овеществлённые в **Заключении эксперта по идентификации**, **Комиссия по проведению специальной оценки условий труда** решила **УТВЕРДИТЬ** результаты идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель отдела персонала _____ Коркина Анна Евгеньевна (Ф.И.О.) _____ 10.06.2024 (дата)
 _____ (должность) _____ (подпись)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда _____ Филиппова Ольга Сергеевна (Ф.И.О.) _____ 10.06.2024 (дата)
 _____ (должность) _____ (подпись)

Начальник участка _____ Земляной Иван Иванович (Ф.И.О.) _____ 10.06.2024 (дата)
 _____ (должность) _____ (подпись)